

Spänesauger Typ SPS

Gleichzeitiges Trennen von Spänen und Flüssigkeiten



Spänesauger Typ SPS 35

Sauganschluss

Wechselstrom-
motor

Spänesammel-
behälter

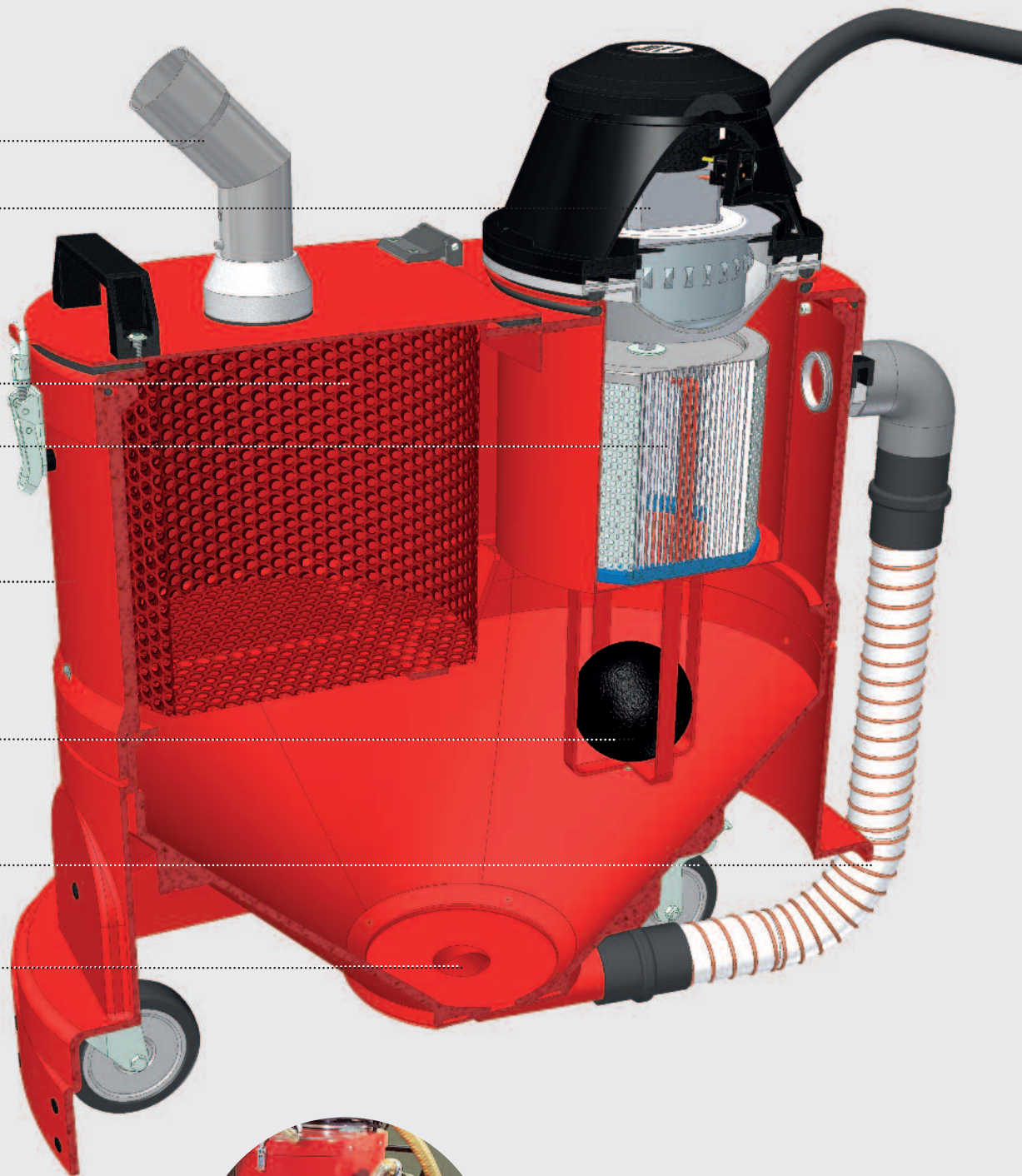
Filterpatrone

Gehäuse aus GFK

Schwimmer für
Überschutz

Ablaufschlauch /
optische Füllstands-
kontrolle

Ablauf



Optional:
Zusatzausstattung Pumpe

Kleine Mengen, kleine Späne

- Gleichzeitiges Trennen von Spänen und Flüssigkeiten
 - Besonders vorteilhaft einsetzbar in engen Maschinenstraßen
 - Gehäuse aus GFK
- Für kleinere Mengen mit geringerem Flüssigkeitsanteil
- Mit und ohne Pumpe

SPS 35
in der Automobil-
produktion



SPS 35
in der Metallbearbeitung



SPS 35
in der Stahlbearbeitung



SPS 35
in der Kunststoff-
produktion



Spänesauger Typ SPS 250-W24

Schallhaube

Wechselstrom-
motoren

Sauganschluss

Filterpatrone

Ablaufschlauch /
optische Füllstands-
kontrolle

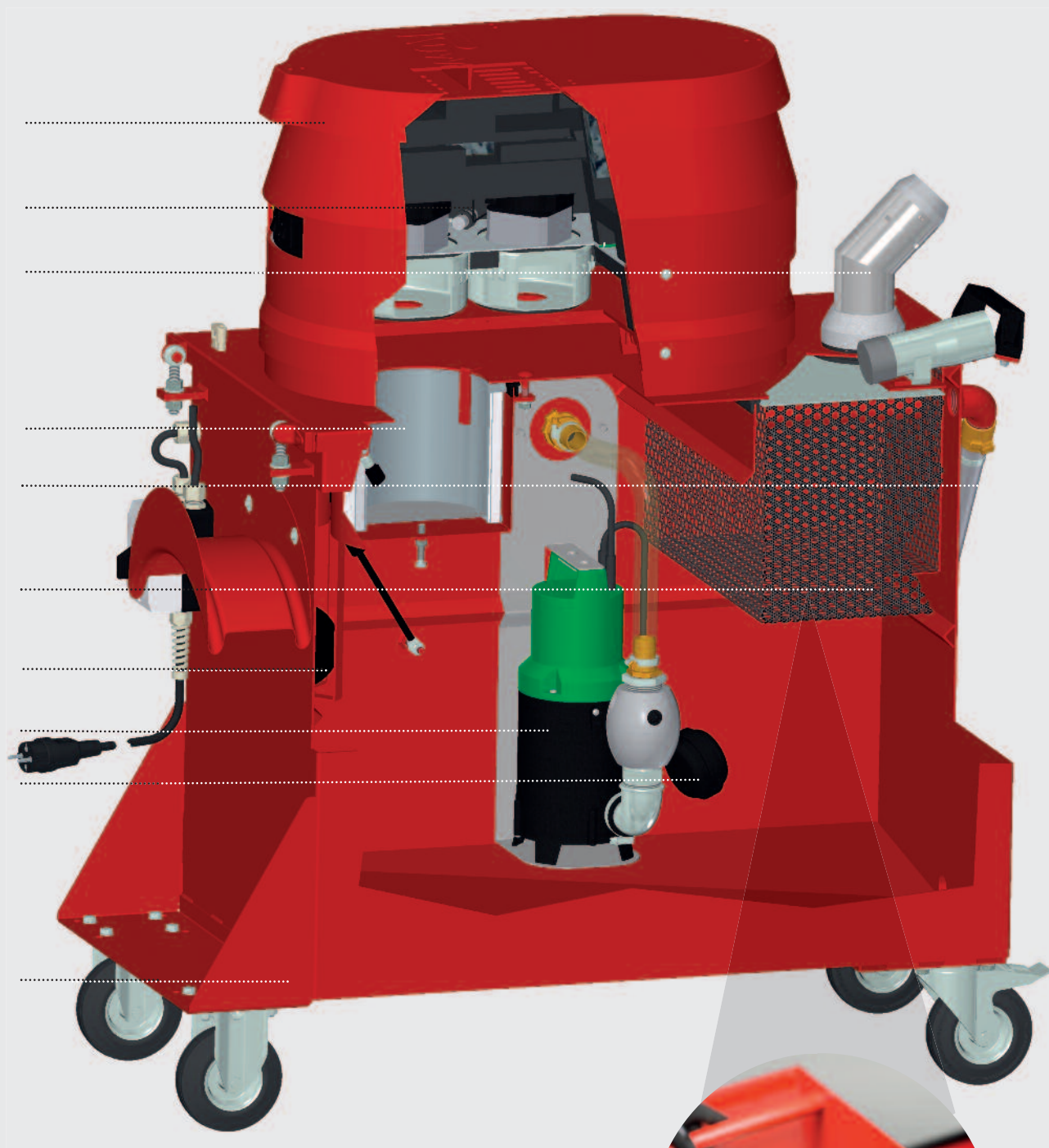
Spänesammel-
behälter

Schwimmer für
Überschutz

Pumpe

Schwimmerschalter
für Pumpe

Gehäuse aus
Stahlblech



Einfache Entnahme des
Spänesammelbehälters



Große Mengen, große Späne

- Gleichzeitiges Trennen von Spänen und Flüssigkeiten
- Saugen großer Mengen mit hohem Flüssigkeitsanteil
 - Mit Drehstrom- und Wechselstromantrieb
- Geeignet zur Maschinenreinigung
- Saugen schwerer Späne
- Modell mit Drehstromantrieb als Dauerläufer einsetzbar

SPS 250-W24
in der Stahlverarbeitung



SPS 250-W36
in der
Messingbearbeitung



SPS 250-W24
in der Polycarbonat-
produktion

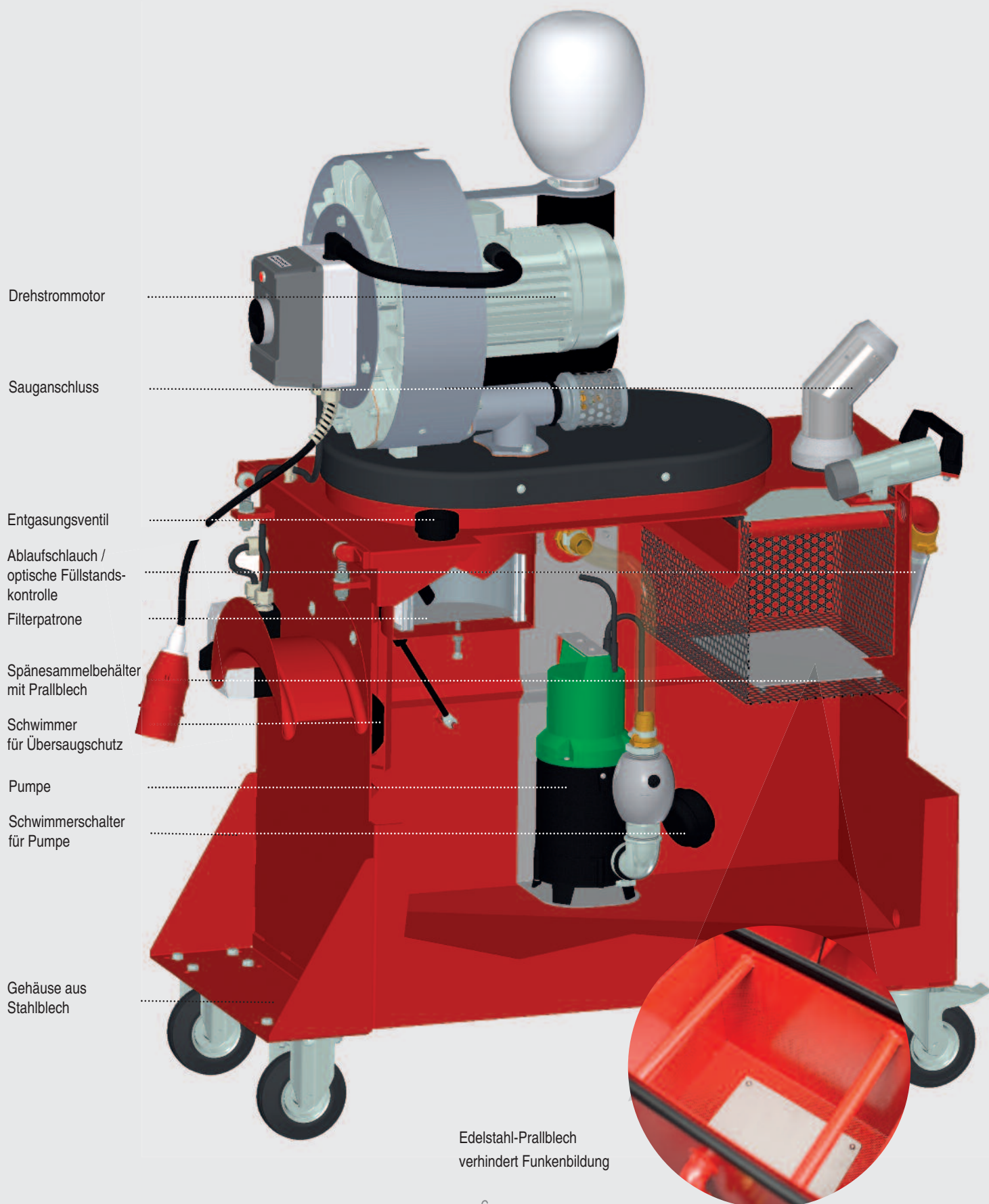


SPS 250-D40
in der Kupferbearbeitung



Spänesauger

Typ SPS 250-DA30 / Zone 22



Energierreiche Materialien

Bei der spanenden Bearbeitung von Aluminium, Magnesium und Titan entstehen energiereiche Metallstäube, die in Verbindung mit dem Kühlschmierstoff brennbare und explosionsfähige Gase bilden können.

- Gleichzeitiges Trennen von Spänen und Flüssigkeiten
- Saugen großer Mengen mit hohem Flüssigkeitsanteil
- Saugen schwerer Späne
- Ausführungen für den Ex-Bereich, Zone 22
- Geeignet für die Be- und Verarbeitung von Aluminium, Magnesium und Titan

SPS 250 DA30,
Zone 22
in der Aluminium-
bearbeitung



SPS 250 DA30,
Zone 22
in der Magnesium-
bearbeitung

Technische Daten

	SPS 35 W12	SPS 250 W 24	SPS 250 W 36	SPS 250 D 22	SPS 250 D 40	SPS 250 D 75	SPS 250 DA 30
Gehäuse	GFK	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech
Motorleistung (kW)	1,2	2,4	3,6	2,2	4,0	7,5	3,0
Spannung (Volt)	230	230	230	400	400	400	400
Unterdruck (mbar)	-220	-210	-230	-210	-210	-330	-240
Luftleistung (m³/h) (gemessen mit 3m Schlauch)	180	270	410	270	440	490	355
Schalldruckpegel (dB(A)) (DIN EN ISO 3744)	79	67	72	70	70	74	68
Filterpatronen Staubklasse M (m²)	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36
Höhe (mm)	930	1.220	1.250	1.250	1.260	1.380	1.380
Breite (mm)	520	500	500	500	500	500	500
Länge (mm)	930	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
Schutzart IP	x4	x4	x4	54	54	54	65
Fassungsvermögen (Liter)	35	150	150	150	150	150	150
Spänesammelbehälter (Liter)	15	30	30	30	30	30	30
Sauganschluss (mm)	50	70	70	70	70	70	70

Tauchpumpe	SPS 35 W12	SPS 250 W 24	SPS 250 W 36	SPS 250 D 22	SPS 250 D 40	SPS 250 D 75	SPS 250 DA 30
Motorleistung (kW)	0,23	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
Spannung (Volt)	230	230	230	230	230	230	230
Frequenz (Hz)	50	50	50	50	50	50	50
Ampère	1,12	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65
Abpumpanschluss (Zoll) (GeKa)	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Förderleistung bei 1m Förderhöhe (m³/h)	3,9	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Förderhöhe (m)	8,5	9	9	9	9	9	9



RUWAC Industriesauger GmbH
Westhoyeler Str. 25
49328 Melle-Riemsloh

Telefon: 0 52 26 - 98 30-0
www.ruwac.de
ruwac@ruwac.de



14-129-000-06.2018