

**Nassabscheider
Typ NA 7-26
Sicheres Gerät
Sichere Funktion**



Typ NA 7-26

Übersichtliches
Bedien-/ Anzeigepanel



Entgasungsventil

Gehäuse aus
Stahlblech

Zusätzlicher
Ein/Aus-Taster

Filterpatronen
Staubklasse H

Feuchtigkeits-
abscheider /
Gehäuse aus Edelstahl

Handgriff

Sauganschluss

Tauchrohr

Verwirbelungssieb

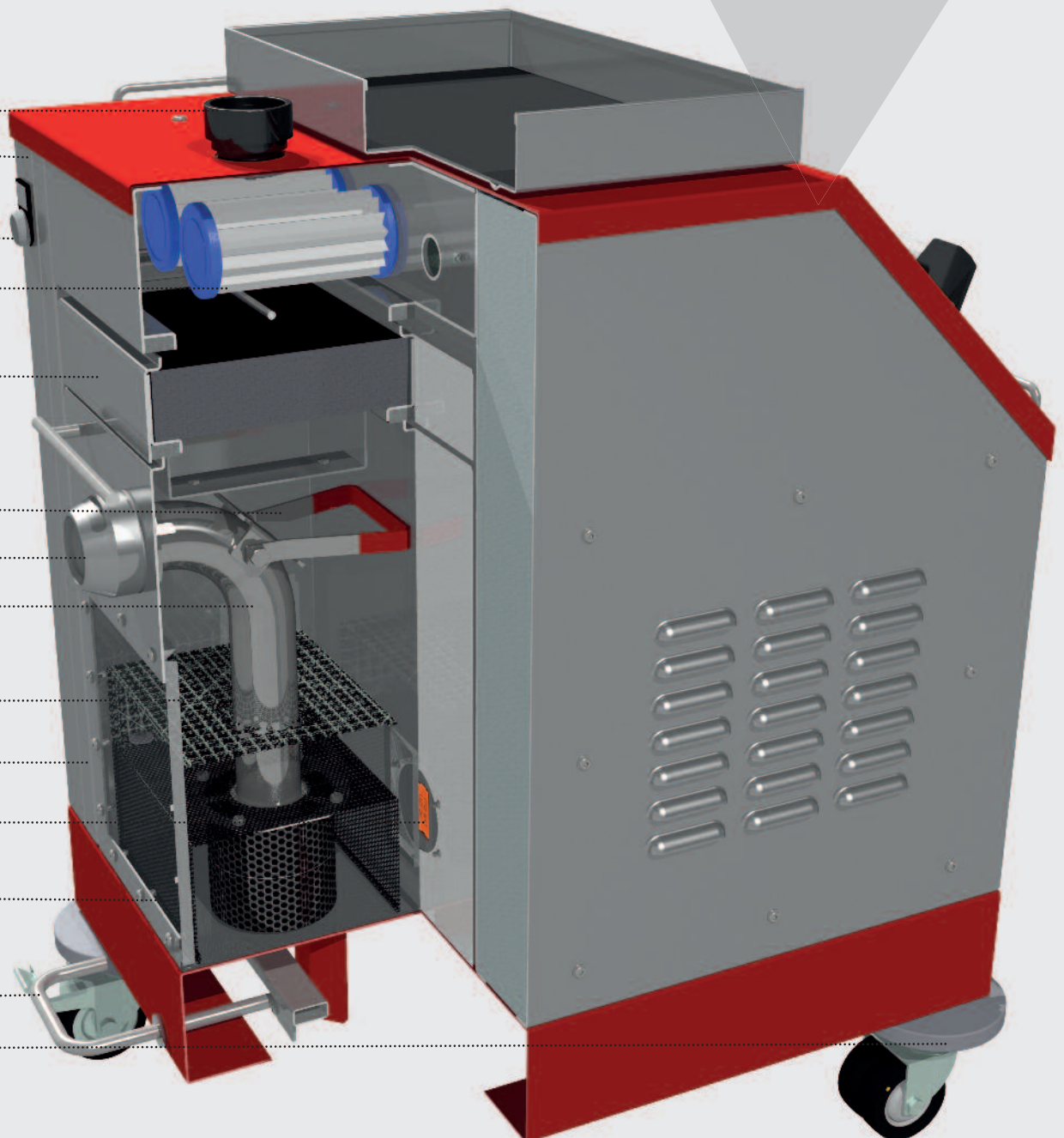
Flüssigkeitsbehälter
Gehäuse aus Edelstahl

Füllstandssensor

Füllstandskontrolle /
Sichtfenster

Entriegelungshebel

Abweisrollen



Die besondere Lösung

Das Saugmedium wird durch einen Sauganschluss in den Nassabscheider eingesaugt. Im Flüssigkeitsbehälter verwirbeln Luft, Staubpartikel und Flüssigkeit. Die Staubpartikel werden mit der Flüssigkeit benetzt und sammeln sich als Sediment am Boden des Behälters. Flüssigkeit, die von der Transportluft mitgeführt wird, agglomeriert an dem im Saugluftstrom liegenden Feuchtigkeitsabscheider und tropft in den Flüssigkeitsbehälter ab.

Restliche Staubpartikel werden anschließend an den drei Filterpatronen der Staubklasse H abgeschieden.

Geeignet für die Absaugung u.a. von Explosivstoff-Stäuben, klebriger oder explosionsfähiger Stäube, Treibladungspulverreste, Sprengstoff, Titan, Aluminium- oder Magnesiumstäube.

Innovationen

Feuchtigkeitsabscheider
Gehäuse aus Edelstahl



Verwirbelungssieb mit
Handgriff zur einfachen
Entnahme des Siebs



Arretierung des
Flüssigkeitsbehälters am
Fahrwagen

Zusätzliche Sicherheit
durch Schieber, der ein
Saugen ohne Siebeinsatz
verhindert

Fahrwagen aus Edelstahl
zur komfortablen
Entnahme und sicheren
Transport des
Flüssigkeitsbehälters

Bedien-/Anzeigepanel



- Anzeige Differenzdruck
- Anzeige Unterdruck
- Überwachung Füllstand
- Stundenzähler Gebläse / Stand-by
- Sprachauswahl: deutsch, englisch, spanisch, französisch
- Möglichkeit der Fehlerauswertung – optisch und/oder akustisch

- Zusätzlicher Ein/Aus-Taster neben Flüssigkeitsbehälter
- Flachschieber als Sicherheitsvorrichtung
- Antriebseinheit leicht austauschbar durch Steckverbindung
- Elektrische Bauteile sind UL-approbiert (Konformität mit nordamerikanischen Sicherheitsanforderungen)

Sonderausstattung:

- Abweisrollen an allen 4 Ecken
- Stecker der Zuleitung nach Anforderung des Kunden wählbar
- Potentialausgleich mit integrierter Abfrage = Kein Start ohne Steckverbindung möglich

Technische Daten

Gehäuse	Stahlblech
Flüssigkeitsbehälter	Edelstahl
Motorleistung (kW)	2,6 / 2,89
Spannung (Volt)	230 / 240
Frequenz (Hz)	50 / 60
Stromaufnahme (A)	11,9 / 12,3
Unterdruck (mbar)	- 160
Unterdruck kurzfristig (mbar)	- 210
Luftleistung (m³/h) (gemessen mit 3m Schlauch)	220
Schalldruckpegel (dB(A)) (DIN EN ISO 3744)	68
Filterpatrone Staubklasse H (m²)	3 x 0,1
Länge x Breite x Höhe (mm) (Standard)	740 x 495 x 835
Länge x Breite x Höhe (mm) (Sonderausstattung)	740 x 580 x 880
Gewicht (kg)	98
Schutzart IP	5X
Fassungsvermögen (Liter)	7
Wasserverbrauch (Liter/h)	0,6
Sauganschluss (mm)	50



Ruwac
Industriesauger

RUWAC
Industriesauger GmbH
Westhoyeler Str. 25
49328 Melle-Riemsloh



Telefon: 0 52 26 - 98 30-0
www.ruwac.de
ruwac@ruwac.de

